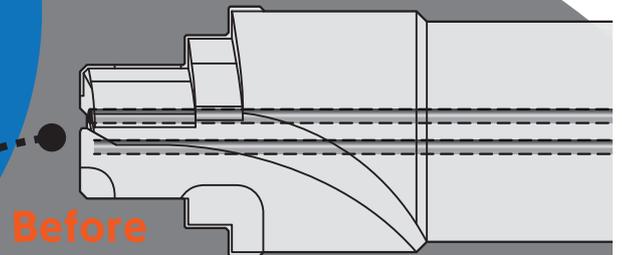


お手持ちの切削工具をOH付に！

**KOIZUMI の  
切削工具OH追加  
サービス** 高精度・高品位加工

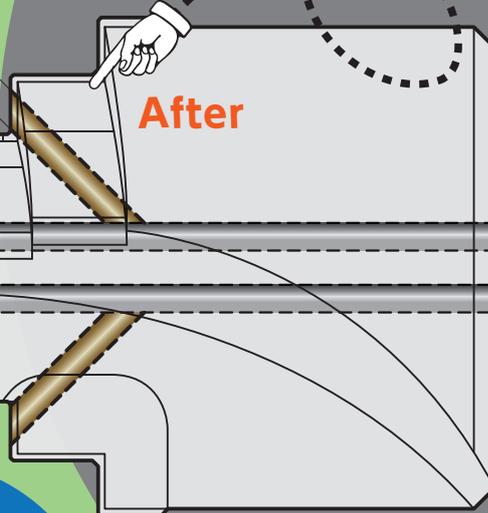
\* OH：オイルホール



Before

最小径  
φ0.5

最小径φ3



After

最小  
穴径  
φ0.5

つまり  
を防止



service-01

OHのお悩み解消 ①

「OH付工具にしておけば」と後悔していませんか？

「外部給油だとやっぱり切削点にオイルが届かない」「枝穴があったらもっと最適な給油ができるのに…」たとえばそんなお悩みに、KOIZUMIの「OH追加サービス」を。お手持ちの切削工具にオイルホールを付与・追加することで、ゼロから工具を製作するよりずっと「安く・早く」切削油経路の最適化を実現できます。「つまらない工具」という安心をその手に。ぜひ一度、ご相談ください。

- OHのない工具へのオイルホール付与
- 「幹穴」のみの工具への「枝穴」の追加
- 工具径：最小φ3 / 穴径：φ0.5～3



詰まった OH がスッカリと通る！

# KOIZUMI の 切削工具の OH 再生 サービス

高精度・高品位加工

\* OH : オイルホール



つまり  
を解消



service-02

OH のお悩み解消 ②

頑固な OH 詰まりで、工具を廃棄してませんか？

OH の抜けが悪い。片側の OH しか切削油が出ない。そんなオイルホール周りのお悩みで、まだ使えるはずの工具を廃棄していませんか？

お待たせしました。そんなあなたに KOIZUMI の「切削工具 OH 再生サービス」頑固な切粉固着で詰まってしまった OH をスッカリ通し、確実に再生。

本来の流量・流速を取り戻します。その工具、あきらめる前に KOIZUMI へ。ぜひ一度、ご相談ください。

- OH の切粉詰まりをスッカリ再生
- 切削油に本来の「流量・流速」を回復
- 工具径：最小  $\Phi 3$  / 穴径： $\Phi 0.5 \sim 3$

