

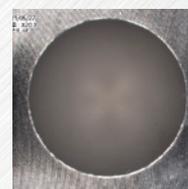
高精度超硬シリーズ

# SAKURAリーマ

## 5枚刃高硬度用リーマのシリーズ化 !!

High precision reaming tools

# CR-5HT series



CR5HT-010



A社

### 01

#### F E A T U R E

**高硬度用コーティングで難削材にも対応**  
高硬度用に特化したA-TS1コーティングを実施。焼き入れ硬度HRC60前後の加工を実現し、ステンレス、チタン等の難削材にも対応可能です。

### 02

#### F E A T U R E

**高剛性の「5枚刃」により真円度を向上**  
最新鋭の測定器と50年を超える熟練の技による工具径測定が、奇数刃リーマの品質安定化を実現。偶数刃にはない高剛性により真円度を向上します。  
(3ミクロン以下の実測値を達成)

### 03

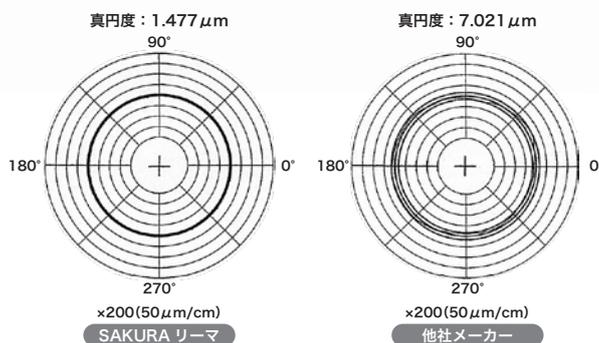
#### F E A T U R E

**ビビリを抑えヌケバリを防止**  
奇数刃にすることで、加工中の同期性を打ち消し切削時のビビリを抑制。ヌケバリ防止に効果大です。

# SAKURAリーマ

High precision reaming tools

## CR-5HT series



### SAKURAリーマと他社製リーマの性能評価テスト

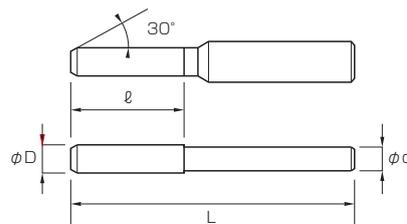
#### ■ 加工条件

回転数	640rpm
切削速度(周速)	20.0m/min
送り速度	0.08mm/rev
切削液	水溶性切削油

円筒度測定器 RA-2200AH(ミットヨ)	穴径 (mm)	円筒度 (μm)	真円度 (μm)	面粗さ (Ra) (μm)
SAKURA リーマ	φ10.011	3.723	1.477	0.124
他社メーカー	φ10.038	14.361	7.021	0.118

### 寸法ラインナップ表

#### ■ 右刃右ネジレ15度 超硬超微粒子 A-TS1コーティング



型番	外径 (φD)	公差	刃長 (ℓ)	全長 (L)	軸径 (φd)	刃数 (N)
CR5HT-080	8	+0.012 +0.006	50	100	8	5
CR5HT-090	9	+0.012 +0.006	55	110	10	5
CR5HT-100	10	+0.012 +0.006	60	115	10	5
CR5HT-110	11	+0.015 +0.007	65	120	12	5
CR5HT-120	12	+0.015 +0.007	70	130	12	5
CR5HT-130	13	+0.015 +0.007	70	140	14	5
CR5HT-140	14	+0.015 +0.007	80	150	14	5
CR5HT-150	15	+0.015 +0.007	80	155	16	5
CR5HT-160	16	+0.015 +0.007	80	160	16	5

※.上記以外のサイズについては、3本以上/1オーダーにて承ります。お気軽にご相談ください。



株式会社 **コイズミツール**

<https://www.koizumitool.co.jp/>

〒224-0024 横浜市都筑区東山田町27-2 □ TEL : 045-592-2207 □ FAX : 045-592-2203



JQA-QMA14758